

HP-22



HP-40



Standart Abkant V kalıpları  
Standard VEE Die



Opsiyonel Boru Kalıpları  
3/8",1/2",3/4",1",1 1/4",1 1/2",2"  
Optional Pipe bending Tooling Kit

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- » Bütün kıvrırma yüklerine uygun olarak özel sfero dökümden (HP 40) ve ST 52 platına sac'tan (HP 22) imal edilmiş kullanışlı çalışma tablası;
- » Ön taraftan kolayca ayarlanabilen kurs mesafesi
- » Hidrolik olarak hareket eden dövme çelikten imal edilmiş, sertleştirilmiş,taşlanmış,toza karşı korumalı kızaklı takım taşıyıcısı
- » Hareketli çene, tablo üzerine rijit bir şekilde kızaklanmış
- » Makinanın ön tarafından direksiyon ile ayarlanan hidrolik valf kontrollü Mikrometrik taşıyıcı
- » Pratik, test veya numune yapmaksızın, istenilen kıvrırma yapabilmek için yüksek basınç altında sürekli ayarlanabilir kurs ayarı;
- » Tek blok halinde üretilmiş basıncı ayarlama imkanı sağlayan hidrolik blok;
- » Akış kontrol valfi sayesinde yaklaşma hızını ayarlayabilme özelliği;
- » Özel alaşımlı çelikten imal edilmiş kolay ve çabuk değiştirilebilen sertleştirilmiş ve taşlanmış özel kilitleme sistemli miller
- » Ayak pedalı veya çift el kontrolü ile kumanda
- » Takım koymak için yan raflar
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

OPSİYONEL

- » Boru ve lamaları istenilen açılarda kıvrırmak için özel kalıplar
- » Müşteri isteğine göre her çeşit özel kalıp imal edilir
- » NC Kontrol Ünitesi



Opsiyonel NC Kontrol + 2 metre Besleme Sehpa  
Optional NC Unit + 2mt Feeding Table

EN Technical Specifications and Standards

- » Solid work table made in special spheroid cast iron (HP 40) and ST 52 steel plate (HP 22) suitably shaped to withstand loads notably greater to all bending stresses
- » Easy adjustable stroke distance from front side
- » Hydraulically moving carriage of forged steel with double slides, suitably hardened, grounded and protected by dust scrapers
- » Moving beam slid on the table in rigid way
- » Micrometer adjustment of the carriage stroke by hydraulic valve by hand wheels, positioned in front of the machine
- » Continuous strokes adjustment, even under the highest working pressure, so as to obtain the bending angle desired without practise tests and samples
- » Hydraulic single block power unit with the possibility of adjusting the pressure
- » Approach feed speed adjustment through flow control valve
- » Die holder pins made in alloy steel with rapid conical change, hardened and grounded to obtain a strong lock
- » Working with foot pedal or two hand control
- » Roomy side tool holder shelves beside the machine
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

OPTIONAL

- » Special tools to bend pipes and flat bars in required angles
- » All kind of special tools can be produced according to customer's request
- » NC Control Unit



HP-80

Tabla ölçüleri	Tabla yüksekliği	Çalışma basıncı	Maksimum çalışma basıncı	Motor gücü	Hareketli kafa ileri ve geri dönüş hızları	Hareketli kafa çalışma hızı	Hareketli ve sabit millerin boyları	Hidrolik tank kapasitesi	Ses Seviyesi	Makina ölçüleri UxGxY	Ağırlık
----------------	------------------	-----------------	--------------------------	------------	--	-----------------------------	-------------------------------------	--------------------------	--------------	-----------------------	---------

Workbench dimensions	Table height	Operating pressure	Max. operating pressure	Motor power	Mobile punch advance and return speed	Mobile punch operating speed	Mobile and fixed pins height	Hydraulic oil tank capacity	Noise Level	Machine dimensions LxWxH	Weight
----------------------	--------------	--------------------	-------------------------	-------------	---------------------------------------	------------------------------	------------------------------	-----------------------------	-------------	--------------------------	--------

MODEL	mm	ton	ton	bar	kw	mm / minute	mm / minute	mm	lt.	db.	mm	kg
HP 22	620x1050	920	22	230	1,5	1750-2000	450	120	45	70	1100x630x925	635
HP 40	625x1100	930	40	250	1,5	1750-2000	470	120	70	70	1150x700x950	920
HP 80	550x620	950	80	300	7,5	2250-2500	470	280	60	70	1200x750x1430	1600