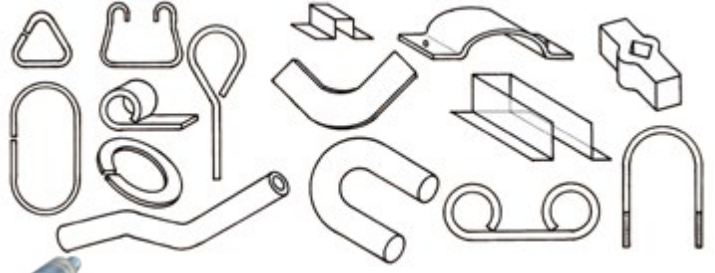


HP-10



TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- » Hafif ve kolay taşınabilme özellikli tasarım
- » Ön taraftan kolayca ayarlanabilen kurs mesafesi
- » Hidrolik olarak hareket eden dövme çelikten imal edilmiş, sertleştirilmiş, taşlanmış, toza karşı korumalı kızaklı takım taşıyıcısı
- » Hareketli çene, tablo üzerine rijit bir şekilde kızaklanmıştır

OPSİYONEL

- » Özel ölçülü ve fonksiyonlu kalıplar

EN

Technical Specifications and Standards

- » Lightweight and easy to carry design
- » Easy adjustable stroke distance from front side
- » Hydraulically moving carriage of forged steel with double slides, suitably hardened, ground and protected by dust scrapers
- » Moving beam slid on the table in rigid way

OPTIONAL

- » Special toolings with different sizes

Tabla ölçüleri	Çalışma basıncı	Maksimum çalışma basıncı	Motor gücü	Millerin arasındaki maks. ve min mesafe	Hareketli ve sabit millerin boyları	Hareketli kafa çalışma kursu	Hidrolik tank kapasitesi	Makina ölçüleri UxGxY	Ağırlık	
Workbench dimensions	Operating pressure	Max. operating pressure	Motor power	Min./max. axis base between pins	Mobile and fixed pins height	Max. stroke of mobile punch	Hydraulic oil tank capacity	Machine dimensions LxWxH	Weight	
MODEL	mm	ton	bar	kw	mm	mm	lt.	mm	kg	
HP 10	220x180	10	120	1,5	110/310	100	200	8	1200x250x400	80

AP-3

- » 185mm x 3 ton
- » Kurs / Stroke : 615mm
- » 70 kg



AP-5

- » 255mm x 5 ton
- » Kurs / Stroke : 815mm
- » 170 kg



Kollu Çok amaçlı Kama Yeri Açma presleri  
Hand-operated arbor press for smaller production and assembly jobs

Hidrolik Kollu ve Motorlu Atölye Presleri  
Hydraulic Hand Pump and Motorised Workshop Presses

www.lfss-sahin.com



DP 600x30 ton



DPM 1070x200 ton  
fixed piston



DPM-K 1570x100 ton  
mobile piston